



**Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.
Zakład Certyfikacji**

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112
e-mail: simpstestcert@simpstest.com.pl www.simpstest.com.pl



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych
Nr 009-UWB-100**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Zgrzewane siatki stalowe wykonane z drutów żebrowanych o średnicach 6,0 ÷ 12,0mm ze stali gatunku B500A, przeznaczone do zbrojenia betonu

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego Polską Normą wyrobu

PN-H-93247-2:2008

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**LEIER POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA
33-150 WOLA RZĘDZIŃSKA 155a**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**LEIER POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA
Zakład Malbork
Aleja Wojska Polskiego 92
82-200 MALBORK**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **15 listopada 2019r.** i pozostaje ważny, dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.


Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio

Katowice, dnia **15 listopada 2019r.**



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras



Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe					
Skład chemiczny oraz równoważnik węgla Ceq % - analiza wytopowa	C ≤ 0,18 P ≤ 0,050 S ≤ 0,050	(0,20)* (0,055)* (0,055)*	Cu ≤ 0,60 N ≤ 0,012 Ceq ≤ 0,50	(0,65)* (0,013)* (0,52)*		
	*- analiza chemiczna wyrobu					
Granica plastyczności R _e , MPa	≥ 500					
Wytrzymałość na rozciąganie R _m , MPa	≥ 550					
Stosunek R _m /R _e	≥ 1,05 Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się R _m /R _e min. 1,03					
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A _{gt} , %	≥ 2,5 Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się A _{gt} min. 2,0%					
Wytrzymałość na zmęczenie	przy σ _{max} = 300 MPa i amplitudzie 160 MPa Wyrób uważa się za zgodny, jeżeli trzy z pięciu próbek wytrzymują ≥ 2 · 10 ⁶ cykli (2000000 cykli), dwie zaś 1,2 x 10 ⁶ cykli (1200000 cykli)					
Wymiary, masy i tolerancje Kg/m	Długość / Szerokość	Typ	Rozstaw drutów P _L x P _B	Średnica drutów d _f /d _B	Masa	
	m	-	mm	mm	Całej siatki kg	1m2 kg
	6,0 x 2,15	S141	200x200	6,0/6,0	29,0	2,25
	5,0 x 2,15	S188	150x150		32,4	3,01
	6,0 x 2,15	S251	200x200	8,0/8,0	51,5	3,99
	5,0 x 2,15	S257	150x150	7,0/7,0	44,2	4,11
	6,0 x 2,15	S283	100x100	6,0/6,0	57,5	4,45
	5,0 x 2,15	S335	150x150	8,0/8,0	57,8	5,37
	5,0 x 2,15	S392	200x200	10,0/10,0	80,5	7,48
	6,0 x 2,15	S503	100x100	8,0/8,0	102,2	7,92
	5,0 x 2,15	S525	150x150	10,0/10,0	90,1	8,38
	6,0 x 2,15	S565	200x200	12,0/12,0	115,9	8,98
	5,0 x 2,15	S755	150x150		129,6	12,05
	5,0 x 2,15	S785	100x100	10,0/10,0	132,9	12,36
- masa 1 m ² siatki: 4,0 mm – 7,5 mm tolerancja masy ±6% 8,0 mm – 16,0 mm tolerancja masy ± 4,5% - długość i szerokość siatki: ± 25 mm lub ± 0,5% zależnie od tego, która wartość jest większa - różnica długości przekątnych: 50 mm - rozstaw prętów: ± 15 mm lub ± 7,5% zależnie od tego, która wartość jest większa						
Odporność na zginanie w miejscu połączenia prętów o kąt α = 90° na trzpieniu o średnicy D = 5 · d _g	Brak pęknięć i rys w połączeniu					
Minimalna siła ścinająca złącze kN	6,0 mm – 3,53 6,5 mm – 4,15 7,0 mm – 4,81 7,5 mm – 5,52 8,0 mm – 6,28 8,5 mm – 7,08 9,0 mm – 7,95 9,5 mm – 8,86 10,0 mm – 9,81 10,5 mm – 10,82		11,0 mm – 11,87 11,5 mm – 12,87 12,0 mm – 14,12			

Katowice, 15 listopada 2019 r.

