



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE  
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

## Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

1301 – CPR – 1381

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

### Kominowe systemy z glinianymi/ceramicznymi kanałami spalinowymi LEIER

Rodzaje systemów kominowych i ich zastosowania są określone w załączniku 1 do Certyfikatu na jego odwrocie.

Wprowadzony do obrotu pod nazwą

**LEIER POLSKA S. A.**  
**33-150 Wola Rzędzińska 155a**  
**Polska**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym

**Zakład Sierakowice**  
**ul. Kozielska 1, 44-156 Sierakowice**  
**Polska**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA norm

**EN 13063-1: 2005+A1: 2007, EN 13063-2: 2005+A1: 2007, EN 13063-3: 2007**

według sytemu 2+ są stosowane, oraz

**system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28 maja 2018 r. i pozostanie ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Bratysława 28. października 2021 r.



Inž. Daša Kozáková  
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

137785

## **Załącznik 1 do certyfikatu 1301 – CPR – 1381:**

### **Rodzaje wyrobów i ich zastosowanie:**

#### **Kominowy system otwarty typu LEIER według EN 13063-1 i EN 13063-2**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system otwarty typu LEIER BASIC według EN 13063-1**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system LEIER TURBO według EN 13063-2 i EN 13063-3**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania; pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu), przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

#### **Kominowe systemy LEIER TURBO-N i LEIER TURBO-S według EN 13063-2 i EN 13063-3**

są przeznaczone do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, pracujące w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane jest oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

#### **Kominowy system LEIER SMART według EN 13063-1 i EN 13063-2**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system LEIER SMART Plus według EN 13063-1 i EN 13063-2**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

#### **Kominowy system LEIER MULTI według EN 13063-2 i EN 13063-3**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania; pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

#### **Kominowy system LEIER DUO z dwuprzewodowym odciąganiem produktów spalania według EN 13063-1, EN 13063-2 i EN 13063-3**

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, przy czym:

- jeden kanał jest izolowany cieplnie, jest odporny na pożar sadzy, pracuje w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu),
- drugi kanał pracuje w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu) lub nadciśnienia, a powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

