

Rozszerzona klasyfikacja ogniowa (zgodnie z normą EN 13501-2:2016) ścian wykonanych z elementów murowych ceramicznych produkcji LEIER POLSKA SA.

Ściany obustronnie otynkowane tynkiem gipsowym, cementowo-wapiennym lub cementowym.
Grubość tynku: 10 mm. *H* oznacza maksymalną wysokość ściany.

| Ściany wykonane z pustaków ceramicznych | | Poziom obciążenia | | |
|---|----------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | | 0 | 0,6 | 1,0 |
| Thermopor 8 P+W* | | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| Thermopor 11,5 P+W* | | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| Thermopor 18,8 P+W* | | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| Thermopor 25 P+W* | | EI 180, <i>H</i> = 8,0 m | REI 180, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| Thermopor 30 P+W* | | EI 180, <i>H</i> = 8,0 m | REI 180, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| Thermopor 38 P+W* | | EI 180, <i>H</i> = 8,0 m | REI 180, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| Thermopor 25 AKU S* | | EI 180, <i>H</i> = 8,0 m | REI 180, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| Thermopor 25/30 AKU 220* | grubość muru: 250 mm | EI 240, <i>H</i> = 8,0 m | REI 240, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| | grubość muru: 300 mm | EI 240, <i>H</i> = 8,0 m | REI 240, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| Thermopor 25/30 AKU 238* | grubość muru: 250 mm | EI 240, <i>H</i> = 8,0 m | REI 240, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| | grubość muru: 300 mm | EI 240, <i>H</i> = 8,0 m | REI 240, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| U220* | grubość muru: 250 mm | EI 180, <i>H</i> = 8,0 m | REI 240, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| | grubość muru: 188 mm | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| DZ 220* | | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| K-3M* | | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| MAX 220* | grubość muru: 288 mm | EI 180, <i>H</i> = 8,0 m | REI 180, <i>H</i> = 6,25 m | REI 120, <i>H</i> = 6,25 m |
| | grubość muru: 188 mm | EI 120, <i>H</i> = 4,1 m | - | - |
| Cegła pełna** | | EI 90 | - | - |
| Cegła pełna z otworami** | | EI 90 | - | - |
| Cegła licowa** | | EI 90 | - | - |

* Na podstawie Raportu z badań ITB (jednostka notyfikowana nr 1488). Raport klasyfikacyjny nr 01886/22/Z00NZP.

** Na podstawie normy PN-EN 1996-1-2

Własności akustyczne ścian wykonanych z elementów murowych ceramicznych produkcji LEIER POLSKA SA, otynkowanych obustronnie tynkiem cementowo-wapiennym

| Asortyment | MAX 220 | | THERMOPOR | | | | | | | |
|-------------------------------|---------|----|-----------|-----------|-----------|---------|---------|---------|----------------------|-------------|
| | | | 8 P+W* | 11,5 P+W* | 18,8 P+W* | 25 P+W* | 30 P+W* | 25 AKU* | 25/30 AKU 238(220)** | 25 AKU S*** |
| grubość ściany bez tynku [cm] | 19 | 29 | 8 | 11,5 | 19 | 25 | 30 | 25 | 25 | 25 |
| R_w | 52 | 51 | 42 | 46 | 49 | 53 | 52 | 61 | 55 | 54 |
| R_{A1} | 51 | 50 | 42 | 45 | 48 | 52 | 50 | 59 | 54 | 53 |
| R_{A2} | 47 | 49 | 39 | 43 | 45 | 48 | 49 | 55 | 52 | 49 |

* Na podstawie Raportu z badań ITB (jednostka notyfikowana nr 1488). Raport nr 02168/15/Z00NA

** Na podstawie Raportu z badań ITB (jednostka notyfikowana nr 1488), Raport nr 02607/15/Z00NA, tynk cem.-wap. lub gipsowy

*** Na podstawie badań Applied Precision (jednostka notyfikowana nr 1482), Raport nr A10-1/11

uaktualniono luty 2023

Nazwa i siedziba producenta
LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a
KRS: 000009108
NIP PL8730007409

Zakład produkcyjny
Wola Rzędzińska
33-150 Wola Rzędzińska
Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny
Markowice
23-414 Majdan Stary
Cegielnia-Markowice 5

Zakład produkcyjny
Sierakowice
44-156 Sierakowice
Koziejska 1

tel.: +48 14 63 13 700
email: tarnow@leier.pl
www.leier.pl