

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. MK/KOM/DUO M/09/2017/0

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

**Komínový systém** EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00 (s vnitřním průměrem 180 nebo 200 mm) + (plus)  
**typu LEIER DUO M** EN 13063-3, EN 13063-2, T200 P1 W 2 O00 (s vnitřním průměrem: 80, 100, 120 nebo 140 mm)

2. Zamýšlené(-á) použití:

Komínový systém LEIER DUO M je uzpůsoben pro mokry provoz (W) s tím, že kouřovod o vnitřním průměru 180 nebo 200 mm je určen pro odvod spalin z topných spotřebičů s otevřenou spalovací komorou, pracujících v podtlakovém režimu (třída N1 nebo N2), určených pro provoz při maximální teplotě T600 podle EN 130631:2005+A1:2007; zatímco kouřovod o vnitřním průměru 80, 100, 120 nebo 140 mm je určen pro odsávání spalin z topných spotřebičů s uzavřenou spalovací komorou, pracujících v přetlakovém režimu (P1).

3. Výrobce:

**LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a;** závod Markowicze, adresa závodu: Cegielnia Markowicze 23-414 Majdan Stary

4. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností:

2+

5. Harmonizovaná norma:

EN 13063-2: 2005+A1:2007, EN 13063-3: 2007 Komínové systémy s keramickými vnitřními vložkami.  
**Část 2: Požadavky a zkušební metody při mokřém provozu**  
**Část 3: Požadavky a zkušební metody vzduchospalinových systémových komínů**

Notifikovaná osoba:

**TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**

6. Deklarované vlastnosti

### 6a. Kouřovod s trůbkou o průměru 180 mm, 200 mm

Hlavní charakteristiky	Užitkové vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Požární odolnost (při směru působení zvenku ven)	REI 120	EN 13063-2:2005+A1:2007
Tepelný šok	T200, O 00 kritéria splněna (N1)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Těsnost / Únik	N1 (pod $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ při tlaku 40 Pa)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Opory průpływu	$\zeta = 1,2$ (wg EN 13216-1) i $r = 0,0015$ (wg EN 13384-1)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Dimenzování / Odpor prostupu tepla	R60 ( $\phi 180$ ) R49 ( $\phi 200$ )	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost:		EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost: Maximální výška (vnitřní vložky)	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost v tlaku spojovacích materiálů	vnitřní vložka: $> 10 \text{ N/mm}^2$ části vnějšího pláště: $> 5 \text{ N/mm}^2$	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost v tlaku vnějšího pláště	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007
Odolnost: Odolnost vůči kyselinám	vyhovuje (W 2)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Odolnost vůči střídavému zmrazování a rozmrazování	NPD	EN 13063-2:2005+A1:2007

### 6b. Kouřovod s trůbkou o průměru 80 mm, 100 mm, 120 mm, 140 mm

Hlavní charakteristiky	Užitkové vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Požární odolnost (při směru působení zvenku ven)	NPD	EN 13063-3:2007
Tepelný šok	T200, O 00 kritéria splněna (P1)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Těsnost / Únik	P1 (pod $0,006 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ při tlaku 200 Pa)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Průtokové odpory	$\zeta = 1,2$ (dle EN 13216-1) a $r = 0,0015$ (dle EN 13384-1)	EN 13063-2:2005+A1:2007
Dimenzování / Odpor prostupu tepla	R01 ( $\phi 80$ ) R01 ( $\phi 100$ ) R02 ( $\phi 120$ ) R02 ( $\phi 140$ )	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost:		EN 13063-2:2005+A1:2007
Maximální výška (vnitřní vložky)	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost v tlaku spojovacích materiálů	vnitřní vložka: $> 10 \text{ N/mm}^2$ části vnějšího pláště: $> 5 \text{ N/mm}^2$	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost v tlaku vnějšího pláště	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007
Pevnost Otvory pro vyrovnávání tlaku	nevztahuje se	EN 13063-3:2007
Odolnost Odolnost vůči korozi	kritéria splněna (W 2)	EN 13063-2:2005+A1: 2007
Odolnost vůči střídavému zmrazování a rozmrazování	NPD	EN 13063-2:2005+A1:2007

Užitkové vlastnosti výše definovaného výrobku jsou v souladu se souborem deklarovaných vlastností.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Jménem výrobce podepsal (-a):

**Mgr. ing. Elżbieta Rybak**

**Vedoucí řízení výroby**

KIEROWNIK LABORATORIUM  
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP  
mgr inż. Elżbieta Rybak

v Cegielnia Markowicze

dne 2017-09-01

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA  
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny Markowicze  
Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary

tel.: +48 84 68 51 960  
email: markowicze@leier.pl