

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. MK/KOM/SMARTM/05/2016/0

- Jedinečný identifikační kód typu výrobku:
 - Komínový systém typu LEIER SMART s odvětrávacím potrubím nebo bez něj, EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00, s vnitřním průměrem: 140, 160, 180, 200, 220, 250, 300 mm
 - Zamýšlené(-á) použití:
Vícevrstvé komínové systémy, přizpůsobené pro mokrý provoz, s tlakovou třídou N1 nebo N2 dle EN 1443, určené pro provoz při max. teplotě T 600 dle EN 13063-1:2005+A1, které odvádějí spaliny keramickou vnitřní vložkou ven.
 - Výrobce:
LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Závod Markowicze, adresa závodu: Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary
 - Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností: 2+
 - Harmonizovaná norma: EN 13063-2: 2005+A1:2007 Komínové systémy s keramickými vnitřními vložkami.
Část 2: Požadavky a zkušební metody při mokrému provozu
TECHNICKÝ A SKŮŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o. – 1301
- Notifikovaná osoba:
- Deklarované vlastnosti

Hlavní charakteristiky	Užitkové vlastnosti	Harmoniz. technická specifikace a kapitoly
		EN 13063-2: 2005+A1:2007
Požární odolnost (při směru působení zvenku ven)	REI 120	5.2.5
Tepelný šok	T200, O00 kritéria splněna (N1)	5.2.1
Těsnost / Únik	N1 (pod $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ při tlaku 40 Pa)	5.3.1
Průtokové odpory	$r = 0,0015$ (dle EN 13384-1)	5.3.3
Dimenzování / Odpor prostupu tepla	R56 ($\varnothing 180$) R41 ($\varnothing 200$)	5.2.4
Pevnost: Maximální výška (vnitřní vložky)	35 m	5.1.2
Pevnost v tlaku spojovacích materiálů	vnitřní vložka: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ části vnějšího pláště: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.3.1.2
Pevnost v tlaku vnějšího pláště	35 m	5.1.5
Odolnost Odolnost vůči kyselinám	vyhovuje (W 2)	5.3.2.1 a 5.3.2.2
Odolnost vůči střídavému zmrazování a rozmrazování	NPD	5.5

Užitkové vlastnosti výše definovaného výrobku jsou v souladu se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Jménem výrobce podepsal (-a):

KIEROWNIK LABORATORIUM
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP
mgr inż. Elżbieta Rybak

Mgr. ing. Elżbieta Rybak

Vedoucí řízení výroby

v Cegielni Markowicze

dne 2016-06-01

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny Markowicze
Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary

tel.: +48 84 68 51 960
email: markowicze@leier.pl