



## ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИКОРИСТАННЯ

№ МК/КОМ/BASIC/06/2013/1

- Неповторний ідентифікаційний код типу виробу:  
**Димохідна система типу LEIER BASIC з вентиляційним каналом або без нього, EN 13063-1, T600 N1 D 3 G50 з внутрішнім діаметром: 140, 160, 180, 200, 220, 250, 300 мм**
- Призначене використання:  
**Багат шарові системи димоходів, стійкі до загоряння сажі, призначені для експлуатації в невологіх умовах, 3-го класу корозійної стійкості, клас тиску N1 або N2 згідно з EN 1443, якими продукти згоряння виводяться в атмосферу через внутрішній керамічний канал**
- Виробник  
**LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Завод Markowicze, адреса заводу: Cegielnia Markowicze 5 23-414 Majdan Stary**
- Система або системи оцінки та перевірки сталості характеристик використання: **2+**
- Норма гармонізації: **EN 13063-1: 2005+A1:2007 Димохідні системи з керамічними внутрішніми каналами Частина 1: Вимоги та дослідження для стійкості до загоряння сажі**  
Одиниця нотифікації: **TECHNICKY A SKUSOVNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**
- Декларовані характеристики використання:

Основні характеристики	Властивості використання	Гармонізована технічна специфікація і розділи
		EN 13063-1:2005+A1:2007
Вогнестійкість (з напрямком дії ззовні назовні)	REI 120	5.2.4
Вогнестійкість (при роботі зсередини назовні - загоряння сажі, термічний удар)	T400, G50 критерії виконано (N1)	5.2.1.3
Щільність / Протікання	N1 (нижче $2 \times 10^{-3} \text{ м}^3 \text{ с}^{-1} \text{ м}^{-2}$ при тиску 40 Па)	5.3.1
Опір потоку	$\zeta = 1,2$ (згідно EN 13216-1) і $r = 0,0015$ (згідно EN 13384-1)	5.3.3
Розміри / Опір теплопередачі	R01 (φ140) R01 (φ160) R02 (φ180) R02 (φ200) R02 (φ220) R02 (φ250) R03 (φ300)	5.2.3
Стійкість до термічного удару	T400 виконано (N1), виконано (G)	5.2.1.3 і 5.3.1
Міцність при стисканні (керамічного внутрішнього каналу)	$> 25 \text{ MN/m}^2$	5.1.2
Максимальна висота (внутрішнього каналу)	35 м	5.1.3
Міцність при стисканні з'єднувальних матеріалів	Внутрішній канал : $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ частини зовнішнього корпусу : $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.4.2 5.1.7
Міцність при стисканні зовнішнього корпусу	Максимальна висота димохода: 35 м	5.1.6
Стійкість до хімічних компонентів, корозії, щільність, протікання, кислотостійкість. Міцність при стисканні під дією хімічних компонентів	Виконано (D 3)	5.3.2
Стійкість до поперемінного заморожування та розморожування	NPD	5.5

Характеристики використання, значеного вище виробу, відповідає набору декларованих характеристик використання. Ця декларація про характеристики використання видана відповідно до Розпорядження (ЄС) № 305/2011 під виключну відповідальність виробника зазначеного вище.

Від імені виробника підписав(ла)

**Магістр інженер Elżbieta Rybak**

Уповноважений Правління з питань фабрично-виробничого контролю  
У Cegielni Markowicze

KIEROWNIK LABORATORIUM  
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP  
mgr inż. Elżbieta Rybak

01.09.2015

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA  
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny Markowicze  
Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary

tel.: +48 84 68 51 960  
email: markowicze@leier.pl