



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. WR/KOM/SMARTM/05/2016/0

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Komínový systém typu LEIER SMART s odvětrávacím potrubím nebo bez něj, EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00, s vnitřním průměrem: 180, 200 mm

2. Zamýšlené(-á) použití:

Vícevrstvé komínové systémy, přizpůsobené pro mokry provoz, s tlakovou třídou N1 nebo N2 dle EN 1443, určené pro provoz při max. teplotě T 600 dle EN 13063-1:2005+A1, které odvádějí spaliny keramickou vnitřní vložkou ven.

3. Výrobce:

LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Závod Wola Rzędzińska, adresa závodu: 33-150 Wola Rzędzińska 155a

4. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností:

2+

5. Harmonizovaná norma

EN 13063-2: 2005+A1:2007 Komínové systémy s keramickými vnitřními vložkami. Část 2: Požadavky a zkušební metody při mokřém provozu

Notifikovaná osoba:

TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301

6. Deklarované vlastnosti

Hlavní charakteristiky	Užitkové vlastnosti	Harmoniz. technická specifikace a kapitoly
		EN 13063-2:2005+A1:2007
Požární odolnost (při směru působení zvenku ven)	NPD	5.2.5
Tepelný šok	T200, O00 kritéria splněna (N1)	5.2.1
Těsnost / Únik	N1 (pod $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ při tlaku 40 Pa)	5.3.1
Průtokové odpory	$r = 0,0015 \text{ m}$ (dle EN 13384-1)	5.3.3
Dimenzování / Odpor prostupu tepla	R56 ($\phi 180$) R41 ($\phi 200$)	5.2.4
Pevnost:		
Maximální výška (vnitřní vložky)	35 m	5.1.2
Pevnost v tlaku spojovacích materiálů	vnitřní vložka: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ části vnějšího pláště: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.3.1.2
Pevnost v tlaku vnějšího pláště	35 m	5.1.5
Odolnost Odolnost vůči kyselinám	vyhovuje (W 2)	5.3.2.1 a 5.3.2.2
Odolnost vůči střídavému zmrazování a rozmrazování	NPD	5.5

Užitkové vlastnosti výše definovaného výrobku jsou v souladu se souborem deklarovaných vlastností.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Jménem výrobce podepsal (-a):

Mgr. Ing. Grzegorz Kulik Vedoucí laboratoře, Šéf řízení výroby

v Wola Rzędzińska

KIEROWNIK LABORATORIUM
Grzegorz Kulik
mgr inż. Grzegorz Kulik

dne 2016-06-01

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład Wola Rzędzińska
33-150 Wola Rzędzińska 155a

tel.: +48 14 63 13 700
email: tarnow@leier.pl