

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr WR/KOM/TURBOS/06/2013/1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

System kominowy typu LEIER TURBO-S z kanałem wentylacyjnym lub bez, EN 13063-3, EN 13063-2 T200 P1 W 2 O00 o średnicy wewnętrznej: 80, 100, 120, 140 mm

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Powietrzno-spalinowe systemy kominowe, przeznaczone do eksploatacji w warunkach zawilgocenia (W), w których spaliny przepływają przez ceramiczny kanał wewnętrzny i są odprowadzane na zewnątrz do atmosfery, przy czym powietrze niezbędne do spalania paliwa w palenisku nie jest czerpane z pomieszczenia, a jest doprowadzane z zewnątrz przez kanał powietrzny.

3. Producent:

LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Wola Rzędzińska, adres zakładu: 33-150 Wola Rzędzińska 155a

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

EN 13063-2:2005+A1:2007, EN 13063-3:2007 Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi.

Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia

Część 3: Wymagania i badania kanałów powietrzno-spalinowych

5. Norma zharmonizowana:

Jednostka notyfikowana: **TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
Odporność ogniowa przy kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD	EN 13063-3:2007, 5.6
Odporność na szok termiczny	T200, O 00 kryteria spełnione (P1)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.2.1
Szczelność / Przeciek	P1 (poniżej $0,006 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ przy ciśnieniu 200 Pa)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.3.1
Opory przepływu	$\zeta = 1,2$ (wg EN 13216-1) i $r = 0,0015$ (wg EN 13384-1)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.3.3
Wymiarowanie / Opór przenikania ciepła	R01 ($\phi 80$) R01 ($\phi 100$) R02 ($\phi 120$) R02 ($\phi 140$)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.2.4
Wytrzymałość: Maksymalna wysokość kanału wewnętrznego	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.1.2
Wytrzymałość na ściskanie materiałów łączących	kanał wewnętrzny: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ części obudowy zewnętrznej: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.1.3.1.2
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.1.5
Wytrzymałość Otwory wyrównawcze ciśnienia	nie dotyczy	EN 13063-3:2007, 5.3
Odporność na korozję	kryteria spełnione (W 2)	EN 13063-2:2005+A1: 2007 5.3.2 i 5.3.2.2
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie	NPD	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

inż. Piotr Bernaś

Kierownik Laboratorium, Szef ZKP

KIEROWNIK LABORATORIUM

Piotr Bernaś
inż. Piotr Bernaś

w Woli Rzędzińskiej

dnia 2023-05-25

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład Wola Rzędzińska
33-150 Wola Rzędzińska 155a

tel.: +48 14 63 13 700
email: tarnow@leier.pl